

Broj: 05-23-1615/13
Sarajevo, 14.08.2014.godine

U.G. „EKO FORUM“ Zenica
Ul. Školska br.10
72 000 Zenica

Predmet: Vaš upit, odgovor dostavlja se, -

Vašim dopisom kojeg smo zaprimili 17.07.2014., po osnovu okruglog stola održanog u Zenici 26.06.2014. tražite da vam se dostave podaci o:

- Obimu proizvodnje i emisija u zrak iz postrojenja ArcelorMittal Zenica tokom 2013 godine i
- Izvještaj radne grupe Ministarstva o realizaciji pojedinih projekata iz plana aktivnosti po okolišnim dozvolama ArcelorMittal Zenica.

Podatke, koje nam je dostavio ArcelorMittal o obimu proizvodnje i emisija su u prilogu:

Red. br.	Departement 2013	Proizvodnja tona/god	Ugljen monoksid kg/god.	Azotni oksidi kg/god.	Sumporni oksidi kg/god.	Benzol kg/god.	Čvrste čestice PM 10 kg/god.
1	Koksara	463.824,00	303.850,00	203.954,72	557.965,61		223.835,53
2	Aglomeracija	1.120.787,00	3.071.109,00	447.849,14	479.597,27	13.557,40	1.771.134,99
3	Visoka peć	759.100,00	78.037,00	24.058,39	32.438,76		50.378,99
4	BOF čeličana	743.226,00	241.116,00	137.653,77	108.493,32		104.639,45
5	Valjaonice	605.324,00	11.997,80	56.361,70	2.769,60		
6	Kovačnica						
7	Energetika	1.506.416,00	98.776,00	541.336,26	2.723.616,25		134.795,89
8	Ukupno		3.804.885,80	1.411.213,98	3.904.880,81	13.557,40	2.284.784,85

Izvještaj radne grupe o realizaciji pojedinih projekata je u prilogu.

S poštovanjem,

MINISTRICA
Branka Đurić, dipl.ecc.

Dostaviti:

- Naslovu,
- Dokumentaciji,
- Arhivi.

Department:	Koksara	Karton projekta br. 01/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010	
Mjera br.	3.1	UGRADNJA UREĐAJA ZA IZDVAJANJE H₂S IZ SIROVOG KOKSNOG PLINA		
Opis mjere		Ugraditi uređaj za izdvajanje H ₂ S iz sirovog koksnog plina		
Rok za realizaciju prema dozvoli		Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2012.)		
Željeni efekat		Izraditi Studiju izvodljivosti u 2010 godini		
Status projekta na dan 07/10/13			Datum realizacije	Napomena
Studiju izvodljivosti je izradila kompanija ThyssenKrupp Uhde, Germany			Oktobar 2012.	
Rezultati Studije pokazuju da bi za ugradnju sistema za odsumporavanje koksnog plina bilo potrebno cca. 30 miliona Eura. Monitoring zraka je pokazao da ukupan sadržaj SO₂ iz H₂S iznosi do 20% emisija SO₂. Preostale emisije SO₂ nastaju uslijed sagorijevanja energetskog uglja sa kotlova Energane i biće dio operativne strategije Energetike. Emisije SO₂ sa dimnjaka koksare su oko granične vrijednosti 800 mg/Nm³ (max 866 mg/Nm³ dnevni prosjek) – U prilogu je Izvještaj o emisijama SO₂ sa dimnjaka Koksare za period Januar – Oktobar 2013.			otkazati	Provedba ove mjere nije izvodljiva sa tehničkog, tehnološkog i ekonomskog aspekta
Zaključak:	ArcelorMittal Zenica predlaže Federalnom ministarstvu okoliša i turizma da otkáže realizaciju ove mjere.			

Department:	Koksara	Karton projekta br. 02/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01																																																						
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE																																																										
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010																																																							
Mjera br.	3.2	UGRADNJA SISTEMA ZA BESPRAŠINSKO ISTISKIVANJE KOKSA																																																								
Opis mjere	Postoji nekoliko sistema za smanjenje emisija prilikom istiskivanja koksa. Preporučuje se ugradnja „Minister Stein System“, koji daje najbolje rezultate sa efikasnošću uklanjanja emisija većim od 99%. Ovaj sistem je primjenljiv i na novim i postojećim koksnim baterijama.																																																									
Rok za realizaciju prema dozvoli	Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2012.)																																																									
Željeni efekat	Emisija suspendiranih čvrstih čestica prilikom istiskivanja koksa na baterijama bez ugrađenog sistema za smanjenje emisije iznosi oko 500 g/t koksa. „Minister stein system“ daje najbolje rezultate sa efikasnošću uklanjanja emisije većom od 99%. Svođenjem emisije suspendiranih čvrstih čestica na 5 g/t, zadovoljene su granične vrijednosti prema BAT, što je i krajnji cilj ugradnje ove mjere. Ovaj sistem je ugrađen na petoj kokskoj bateriji Ruhrkohle Hassel, Njemačka, ali i na mnogim drugim baterijama. Koncentracija suspendiranih čvrstih čestica emitovanih u zrak sa istiskivanja koksa, na gore navedenoj bateriji je ispod 30 mg /Nm ³ , što je u BAT granicama.																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Status projekta na dan 07/10/13</th> <th>Datum realizacije</th> <th>Napomena</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Revizija tendera</td><td>Jan 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Lansiranje tendera</td><td>Feb 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Prva posjeta u pogonu mogućih ponuđača</td><td>Mart 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Prve tehničke ponude</td><td>Maj 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Prva runda tehničkih razgovora</td><td>Juni 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Druge (revidirne) tehničke ponude</td><td>Aug 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Konačne tehnički pregovori</td><td>Sep 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Komercijalni pregovori – prva runda</td><td>Okt 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Tehničko-komercijalni pregovori – druga runda</td><td>Nov 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Komercijalni razgovori - konačni</td><td>Dec 2017</td><td></td></tr> <tr><td>Potpisivanje ugovora</td><td>Jan 2018</td><td></td></tr> <tr><td>Dostava baznog i izvedbenog projekta</td><td>Aug 2018*</td><td rowspan="7">*Termin plan realizacije će se dati nakon potpisivanja ugovora</td></tr> <tr><td>Nabavka opreme, izrada i isporuka opreme</td><td>Maj 2019*</td></tr> <tr><td>Ugradnja opreme na terenu</td><td>Maj – Dec 2019*</td></tr> <tr><td>Hladne probe</td><td>Jan 2020*</td></tr> <tr><td>Vruće probe</td><td>Feb 2020*</td></tr> <tr><td>Industrijski prihvati</td><td>Mart 2020*</td></tr> <tr><td>Testiranje funkcionalnih garancija</td><td>April 2020*</td></tr> <tr><td>Sistem u normalnom radu – Završetak projekta</td><td>Maj 2020*</td><td></td></tr> </tbody> </table>					Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena	Revizija tendera	Jan 2017		Lansiranje tendera	Feb 2017		Prva posjeta u pogonu mogućih ponuđača	Mart 2017		Prve tehničke ponude	Maj 2017		Prva runda tehničkih razgovora	Juni 2017		Druge (revidirne) tehničke ponude	Aug 2017		Konačne tehnički pregovori	Sep 2017		Komercijalni pregovori – prva runda	Okt 2017		Tehničko-komercijalni pregovori – druga runda	Nov 2017		Komercijalni razgovori - konačni	Dec 2017		Potpisivanje ugovora	Jan 2018		Dostava baznog i izvedbenog projekta	Aug 2018*	*Termin plan realizacije će se dati nakon potpisivanja ugovora	Nabavka opreme, izrada i isporuka opreme	Maj 2019*	Ugradnja opreme na terenu	Maj – Dec 2019*	Hladne probe	Jan 2020*	Vruće probe	Feb 2020*	Industrijski prihvati	Mart 2020*	Testiranje funkcionalnih garancija	April 2020*	Sistem u normalnom radu – Završetak projekta	Maj 2020*	
Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena																																																								
Revizija tendera	Jan 2017																																																									
Lansiranje tendera	Feb 2017																																																									
Prva posjeta u pogonu mogućih ponuđača	Mart 2017																																																									
Prve tehničke ponude	Maj 2017																																																									
Prva runda tehničkih razgovora	Juni 2017																																																									
Druge (revidirne) tehničke ponude	Aug 2017																																																									
Konačne tehnički pregovori	Sep 2017																																																									
Komercijalni pregovori – prva runda	Okt 2017																																																									
Tehničko-komercijalni pregovori – druga runda	Nov 2017																																																									
Komercijalni razgovori - konačni	Dec 2017																																																									
Potpisivanje ugovora	Jan 2018																																																									
Dostava baznog i izvedbenog projekta	Aug 2018*	*Termin plan realizacije će se dati nakon potpisivanja ugovora																																																								
Nabavka opreme, izrada i isporuka opreme	Maj 2019*																																																									
Ugradnja opreme na terenu	Maj – Dec 2019*																																																									
Hladne probe	Jan 2020*																																																									
Vruće probe	Feb 2020*																																																									
Industrijski prihvati	Mart 2020*																																																									
Testiranje funkcionalnih garancija	April 2020*																																																									
Sistem u normalnom radu – Završetak projekta	Maj 2020*																																																									
Napomene i zaključci:	Uslijed finacijske krize kao i veoma kompleksnih tehničkih rješenja došlo je do kašnjenja sa realizacijom ovog projekta. Projekat će biti realizovan prije nego što nova okolinska dozvola za Koksaru istekne. Performanse sistema će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.																																																									

* Ugovori za projekte u Koksari će biti potpisani na osnovu MOU iz okolinskih dozvola.

Department:	Koksara	Karton projekta br. 03/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010	
Mjera br.	3.4	Modifikacija opreme na usipnim mašinama i zasipu BESPRAŠINSKO ZASIPANJE UGLJA (preimenovan)		
Opis mjere	a) Ugraditi zaptivnu čauru na planir-štangi deforneza, b) Obložiti konusne dijelove koševa usipnih mašina nehrđajućim čelikom.			
Rok za realizaciju prema dozvoli	Godinu od izdavanja okolinske dozvole (2011.)			
Željeni efekat	Zaptivna čahura oko planir štange obezbeđuje zaptivanje oko planir- stange i okvira malih vrata kako bi se smanjile emisije u toku planiranja uglja i spriječilo usisavanje svježeg zraka u peć preko ejektora pare na usponskoj koloni. Konusne dijelove koševa usipnih mašina potrebno je obložiti nehrđajućim čelikom kako bi se poboljšao protok mokrog uglja.			
Status projekta na dan 07/10/13			Datum realizacije	Napomena
Analiziranje prvobitno date mjere sa aspekta izvodljivosti i funkcionalnosti			2010.	Sa predloženom modifikacijom nije moguće postići željene funkcionalne parametre tokom zasipanja uglja
Tender lansiran i prikupljene tehničke ponude za modifikaciju usipne mašine			Oktobar 2010.	
Tehnički pregovori sa mogućim izvođačima			Mart 2011.	
Komericalni pregovori sa mogućim izvođačima			Maj 2011.	
Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta			Juli 2011.	Odlučeno je da se ne izvodi modifikacija usipne mašine zbog sigurnosnih razloga već da se kupi nova usipna mašina
Revidirani Tender lansiran za novu uspinu mašinu			August 2011.	
Dobijene nove ponude			Septembar 2011.	
Tehnički pregovori			Septembar 2011.	
Komericalni pregovori			Oktobar 2011.	
Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta			Novembar 2011.	
Potpisivanje Ugovora – Ugovor br. AMZ/E/5104/2011/007			Decembar 2011.	

Department:	Koksara	Karton projekta br. 03/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
-------------	----------------	---------------------------------------	-----------------------------	----------------

ZAHTJEVI IZ DOZVOLE

Okolinska dozvola br.	UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010
Mjera br.	3.4	Modifikacija opreme na usipnim mašinama i zasipu BESPRAŠINSKO ZASIPANJE UGLJA (preimenovan)
Opis mjere	a) Ugraditi zaptivnu čauru na planir-štangi deforneza, b) Obložiti konusne dijelove koševa usipnih mašina nehrđajućim čelikom.	
Rok za realizaciju prema dozvoli	Godinu od izdavanja okolinske dozvole (2011.)	
Željeni efekat	Zaptivna čahura oko planir štanget obezbeđuje zaptivanje oko planir- stange i okvira malih vrata kako bi se smanjile emisije u toku planiranja uglja i spriječilo usisavanje svježeg zraka u peć preko ejektora pare na usponskoj koloni. Konusne dijelove koševa usipnih mašina potrebno je obložiti nehrđajućim čelikom kako bi se poboljšao protok mokrog uglja.	

Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena
Analiziranje prvobitno date mjere sa aspekta izvodljivosti i funkcionalnosti	2010.	Sa predloženom modifikacijom nije moguće postići željene funkcionalne parametre tokom zasipanja uglja
Tender lansiran i prikupljene tehničke ponude za modifikaciju usipne mašine	Oktobar 2010.	
Tehnički pregovori sa mogućim izvođačima	Mart 2011.	
Komercijalni pregovori sa mogućim izvođačima	Maj 2011.	
Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta	Juli 2011.	Odlučeno je da se ne izvodi modifikacija usipne mašine zbog sigurnosnih razloga već da se kupi nova usipna mašina
Revidirani Tender lansiran za novu uspinu mašinu	August 2011.	
Dobijene nove ponude	Septembar 2011.	
Tehnički pregovori	Septembar 2011.	
Komeracijalni pregovori	Oktobar 2011.	
Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta	Novembar 2011.	
Potpisivanje Ugovora – Ugovor br. AMZ/E/5104/2011/007	Decembar 2011.	

Početak realizacije projekta	Januar 2012.	
Završetak projektovanja	Juli 2012.	
Nabavka i izrada opreme	June 2013.	
Isporuka opreme i predmontaža u Zenici	Juli 2013.	Predmontaža će se obaviti u halama kompanije Metalno
Isporuka opreme u AMZ	Nov 2013.	
Ugradnja na licu mjesta	Nov 2013.	
Hladne probe	Dec 2013.	
Vruće probe – Industrijski prihvati	Jan 2014	
Probni rad nove usipne mašine – Formalno prvo punjenje	Jan 2014	
Funkcionalno testiranje nove usipne mašine	Feb 2014	
Normalan rad nove usipne mašine	Mart 2014	
Zaključak:	Kompanija je započela sa realizacijom ove mjere na osnovu originalnog zahtjeva iz okolinske dozvole. Originalno rješenje tj. predložene modifikacije na zasipnoj mašini nisu moguće da bi se dobili željeni funkcionalni parametri tokom zasipa uglja. Na osnovu ovoga kao i sigurnosnih razloga kompanija je donijela odluku da izvrši nabavku nove zasipne mašine. Svi ovi poslovi su uzrokovali kašnjenje u realizaciji ovog projekta. Projekat će biti realizovan prije nego što okolinska dozvola za Koksaru istekne. Performanse nove zasipne mašine (max dozvoljeno trajanje emisija u toku zasipa 12 sek) će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.	

Department:	Koksara	Karton projekta br. 04/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010	
Mjera br..	3.6	OPREMA ZA VIZUELNI MONITORING		
Opis mjere	Postaviti tri video kamere za stalni, 24 satni nadzor (platforma, koksna i mašinska strana) kako bi se omogućilo kvalitetno praćenje poduzetih mjera na smanjenju emisija sirovog koksnog plina iz nekontrolisanih izvora na kokсноj bateriji.			
Rok za realizaciju prema dozvoli	Godinu od izdavanja okolinske dozvole (2011.)			
Željeni efekat	Uređaje video nadzora postaviti nakon završetka projekata br. 3.3 i 3.4			
Status projekta na dan 07/10/13			Datum realizacije	Napomena
Tender lansiran			Mart 2012.	
Dobijene ponude			April 2012.	
Tehnički pregovori			Maj 2012. / Juli 2013.	
Komerijalni pregovori			August 2013.	
Potpisivanje ugovora			Oktobar 2013.	
Realizacija projekta			Okt –Nov 2013.	
Probni rad			Nov - Dec 2013.	Povezano sa probnim radom nove usipne mašine
Normalan rad vizuelnog monitoringa			Kraj Dec 2013.	
Zaključak:	Realizacija projekta je vezana za implementaciju projekta ugradnje nove zasipne mašine i biće spreman za rad na vrijeme zajedno sa novom zasipnom mašinom. Projekat će biti realizovan prije nego što okolinska dozvola za Koksaru istekne. Ova oprema će se koristiti za monitoring garantovanih performansi nove zasipne mašine.			

Department:	Koksara	Karton projekta br. 05/COBP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
-------------	----------------	---------------------------------------	-----------------------------	----------------

ZAHTJEVI IZ DOZVOLE

Okolinska dozvola br.	UP-I/05-23-43-VI/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Mjera br.	3.11	IZRADA ANALIZE O ZAGAĐENOSTI OKOLIŠA U NULTOM STANJU
-----------	------	---

Opis mjere	Potrebno je izvršiti detaljnja mjerenja emisije i imisije nakon puštanja u rad i normalizovanja uslovima rada postrojenja Koksare, te na osnovu dobivenih rezultata uraditi analizu o uticaju na kvalitet zraka zeničke kotline, koja pored podataka o mjerenju emisija i imisija treba da sadrži i sve druge pokazatelje uticaja na kvalitet zraka, kao i preporuke za smanjenje emisija u okvire u skladu s okolinskom legislativom Federacije BiH i BAT preporukama.
------------	---

Rok za realizaciju prema dozvoli	Godinu od izdavanja okolinske dozvole (2011.)
----------------------------------	---

Željeni efekat	Ova istraživanja trebaju poslužiti za ocjenu uticaja na okoliš, iznalaženje i definisanje tehničkih rješenja za smanjenja emisija i imisija u skladu s BAT preporukama i okolinskim preporukama Federacije BiH, kao i preispitivanje i usklađivanje definisanih mjera u Planu aktivnosti.
----------------	---

Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena
Lansiranje Tendera	Nov 2013	*Termin plan će biti definisan nakon potpisivanja Ugovora
Prikupljanje ponuda	Dec 2013	
Tehničko – Komercijalni pregovori	Jan 2014	
Potpisivanje ugovora	Feb 2014	
Realizacija projekta	Feb-Aug 2014*	
Završetak Studije	Sep 2014*	
Analiza Studije i izrada novog akcionog plana	Okt 2014*	

Napomene i zaključci:	Kompanija provodi kontinuirani monitoring emisija u zrak na dimnjaku koksne baterije kao i redovan periodični monitoring svih kontroliranih i nekontroliranih izvora emisija. Također Kompanija prati potrošnju i kvalitet ulaznih sirovina i energenata. Budući da u proteklom periodu koksna baterija nije imala stabilnu proizvodnju, tj dolazilo je do većih fluktuacija u obimu proizvodnje to je potrebno uzeti mnogo širi period vremena za bazu ovakve studije, a kako bi se dobili što tačniji podaci u pogledu uticaja rada koksne baterije na zagađenje zraka u okolinim područjima kao i nedostatak podataka vezanih za ostale zagađivače u gradu. Podaci vezani za uticaj ostalih zagađivača u gradu su takođe veoma važni ako želimo da dobijemo korektnu sliku ukupnog uticaja AMZ na zagađene u zeničkoj dolini. Kao što je navedeno u gornjem tekstu, AMZ kontinuirano prati sve parameter koji mogu imati uticaj na zagađenje zraka. Na osnovu ovih analiza, neke dodatne aktivnosti su već poduzete vezano za održavanje i puštanje u rad elektro filtera za prečišćavanje koksno g plina od katranske magle, nabavka nove zasipne mašine umjesto modifikacije na postojećoj, ugradnj hidroinjekcije tokom zapisa uglja pošto postjeći sistem sa paroinjeksijom se nije pokazao efikasnim, recikliranje katranskog mulja u proceu koksovanja dodavanjem istok na ugalj za koksovanje itd.
-----------------------	---

	Nakon završetka realizacije navedenih projekata, Kompanija će dobiti cjelovitu sliku vezano za uticaj Koksare na zagađenje zraka i listu mogućih mjera za dalje poboljšanje rada i smanjenje ukupnog uticaja. Ova studija će biti dobra osnova za novu okolinsku dozvolu. Studija će obuhvatiti analizu do sada prikupljenih podataka kontinuiranog i periodičnog monitoringa emisija u zrak, dosadašnje rezultate monitoringa kvaliteta zraka u zeničkoj kotlini kao i potrebna mjerenje emisija i imisija u ovom pogonu i okolini i prijedlog mjera za samnjenje uticaja ovog pogona na okoliš.
--	--

	Projekat će biti realizovan prije nego što postojeća okolinska dozvola za Koksaru istekne.
--	---

Department:	Aglomeracija	Karton projekta br. 06/SP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VII/06-MK	Datum izdavanja 24.11.2010	
Mjera br.	2.7 3.6 3.8	Obezbijediti povećanje visine sloja mješavine (400 mm) Osigurati mogućnost rada sa povišenim slojem mješavine Obezbijediti dobro dihtovanje aglotrake, radi smanjenja količine jalovog zraka Preimenovan: UGRADNJA NOVIH KOLICA		
Opis mjere				
Rok za realizaciju prema dozvoli		Do početka rada aglomeracije i kontinuirano u toku budućeg rada		
Željeni efekat		Racionalnije vođenje proizvodnog procesa: - smanjenje potrošnje koksa - smanjenje emisija - veća raspodjela sumpora u Aglomerat Pouzdanost rada postrojenja: - Poboljšanje stabilnosti rada postrojenja - Smanjenje emisija		
Status projekta na dan 07/10/13			Datum realizacije	Napomena
Lansiranje Tendera			Novembar 2011.	
Prikupljanje ponuda				
Tehnički pregovori				
Komerijalni pregovori				
Potpisivanje Ugovora			Decembar 2012.	
Realizacija projekta			Decembar 2013.	
Napomene i zaključci:		Ugradnjom novih kolica, posteljica će se koristiti u normalno procesu proizvodnje sintera. Rezultat projekta će biti poboljšan proces sinterovanja, smanjenje potrošnje koksa i konačno smanjenje emisija SO ₂ na dimnjaku. Proizvodni podaci će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.		

Department:	Aglomeracija	Karton projekta br. 07/SP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
-------------	---------------------	-------------------------------------	-----------------------------	----------------

ZAHTJEVI IZ DOZVOLE

Okolinska dozvola br	UP-I/05-23-43-VII/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010
Mjera br.	3.1	REKONSTRUKCIJA ATU SISTEMA
Opis mjere	Izvršiti remont: - skrubera sa pripadajućom opremom - elektrofiltera ekshaustora i pripadajućih postrojenja - elektrofiltera na strani dimnih plinova i pripadajućih postrojenja - ekshaustora i dimnih ventilatora	
Rok za realizaciju prema dozvoli	Do početka rada aglomeracije i plansko održavanje u toku rada	
Željeni efekat	Pouzdanost rada postrojenja: - Pобољшanje stabilnosti rada postrojenja - Smanjenje emisija	

Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena
Tender lansiran	Mart 2012.	
Prikupljene ponude	April 2012.	
Tehnički pregovori	Maj 2012.	
Konačne ponude	Juli 2012.	
Potpisivanje ugovora – Ugovor br. AMZ/E/500304/2012/001	August 2012.	
Početak realizacije projekta	August 2012.	
Završeno projektovanje	Novembar 2012.	
Nabavka i izrada opreme	Nov 2012. – Juli 2013.	
Ugradnja opreme	Feb – Juli 2013.	
Probni rad	Juli 2013.	
Testiranje funkcionalnih garancija	Aug – Okt 2013.	
Sistemi u normalnom radu	Nov 2013.	

Zaključak:	Izvršen je generalni remont i revitalizacija postojeće opreme za smanjenje emisija u okoliš. Angažovana je eksterna kompanija na održavanju skrubera sa pripadajućom opremom. Ovi sistemi ne zadovoljavaju emisije prašine ispod 50 mg/Nm³. U Junu 2011 započeto je sa realizacijom I faza projekta zamjene skruber sistema za otprašivanje sa suhim sistemima za otprašivanje (vrećastim filterima). Na žalost, naši ugovarači su imali finansijskih problema, i bili smo prisiljeni da raskinemo ugovor i da ponovo lansiramo tender. Ugovor sa novim ugovarateljom je skopljen u Augustu 2012. Projekat će biti realizovan prije nego što postojeća okolinska dozvola za Aglomeraciju istekne. Novi filteri su pušteni u probni rad i trenutno su u toku ispitivanja funkcionalnih garancija. Preliminarni rezultati su veoma zadovoljavajući. Nakon dobivanja rezultata ispitivanja performansi, konačni izvještaj sa analizom efikasnosti će biti pripremljen i dostavljen na uvid.
------------	---

Department:	Agglomeracija	Karton projekta br. 08/SP	Datum revizije: 24/10/13	Rev. br. 02
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VII/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010	
Mjera br.	4.5	Realizacija projekta uvođenja nove tehnologije- prečišćavanja dimnih plinova na osnovu mjerenja emisije u zrak REKONSTRUKCIJA ESP		
Opis mjere				
Rok za realizaciju prema dozvoli		Godina od izdavanja okolinske dozvole – 2011.		
Željeni efekat		Smanjenje ukupnih količina dimnih plinova i emisija SO ₂ i NO _x u plinu Nakon puštanja postrojenja i mjerenja, ako su emisije SO ₂ i prašine u dimnom plinu iznad graničnih vrijednosti, treba uvesti nove tehnologije.		
Status projekta na dan 24/10/13			Datum realizacije	Napomena
ESP'4 – Rekonstrukcija				
Lansiran tender za ESP'4			Novembar 2012.	
Prikupljene ponude			Novembar 2012.	
Potpisan Ugovor za SM-4 – PO.4500030930			Novembar 2012.	
Početak realizacije projekta za ESP'4			Decembar 2012	
Ugradnja na ESP'4			Feb – Juni 2013.	
Probni rad ESP'4			Juli 2013.	
Testiranje funkcionalnih garancija ESP'4			Juli 2013.	Neuspješan test
Pregled i popravke na filterima			August-Sept 2013	
Ponovno testiranje			Okt 2013	Nedovoljni rezulatat – neuspješan test
Organizacija i rad tima od strane AMZ, AM Korporativnog ureda i stranih kompanija na rješavanju problema i donošenje odluke			Okt 2013 – Jan 2014	
Tehničko-komercijane ponude – analiza i pregovori			Jan-Feb 2014	
Potpisivanje ugovora			Feb 2014	
Početak radova			Mart 2014*	* Popravka elektro filtera se ne može vršiti u toku zimske sezona zbog snijega. * Rok završetka popravke će zavisiti od odabranog novog tehničkog rješenja
Završetak radova			Trenutno se ne može definisati	Zavisiti od novog tehničkog rješenja
Napomene:	U pogonu Aglomeracija izvršen je generalni remont i revitalizacija postojeće opreme za smanjenje emisija u okoliš prije pokretanja proizvodnje.			

U periodu 2009-2010 u pogonu Aglomeracije realizovani su slijedeći projekti na revitalizacija elektro filtera na obe strane sve tri sinter mašine je izvršena i realizovani su slijedeći projekti:

1. Popravak krovova na svim elektro filterima
2. Nabavka i ugradnja izolatora
3. Automatizacija rada elektro filtera na svim elektrofilterima
4. Nabavka i ugradnja air-lockova za bolje - zaptivanje elektro filtera
5. Revitalizacija šest transformatora
6. Nabavka i ugradnja negativnih elektroda
7. Rekonstrukcija i ugradnja gravitacionih ventila

Pošto se ukazala potreba za zamjenom pozitivnih elektroda i pošto su emisije prašine se povećale na dimnjaku, Kompanija je donijela odluku za lansiranjem novog projekta ne samo za zamjenu pozitivnih elektroda, nego i za dalja poboljšanja rada elektro filtera.

Kompanija je provela slijedeće aktivnosti u toku realizacije ovog projekta:

- izvršeno je snimanje koronirajućih elektroda, te ispitivanje materijala i na osnovu toga je izvršena nabavka koronirajućih elektroda za elektrofiltere
- izvršeno je snimanje dodatnih kontrolnih dimenzija taložnih elektroda i poslan je uzorak za ispitivanje materijala i na osnovu toga je pokrenut zahtjev za nabavku taložnih elektroda za elektrofiltere i iste su nabavljene
- Potpisan je Ugovor sa kompanijom koja je na osnovu tehničkih diskusija najviše pokazala iskustva za gore navedeni posao.

Nakon nabavke kompletnog materijala projekat je započeo sa realizacijom na projekta terenu 19.04.2013 i to provođenjem slijedećih aktivnosti:

- otvaranje krova iznad elektro filtera br. 4
- demontaža postojećih i montaža novih taložnih elektroda pomoću toranjske dizalice H=70 m
- demontaža postojećih i montaža novih koronirajućih elektroda
- detaljno čišćenje elektro filtera
- i ostali poslovi na elektro filteru

Kada je završena kompletna montaža sve četiri sekcije, provelo se centriranje elektroda. I nakon urađenih niza inspekcija i popravki ove elektrode su i dalje bile van ose simetrale i nisu davale potrebnu distancu (problemi nastali prilikom montaže).

Nakon toga pristupilo se ispitivanje elektro filtera i utvrđeno je da distanca između elektroda nije zadovoljavajuć što je uzrokovalo kratki spoj.

Kompanija je nastavila sa aktivnostima na poboljšanju centriranja elektroda kao i pregled kompletnog elektro filtera ne samo sa mašinske nego i sa elektro strane. Nakon ugradnje dodatnih elemenata koji su donekle popravili stanje distance, elektro filter je djelimično u funkciju.

U rješavanje problema funkcionalnosti uključeni su i stručnjaci iz grupacije kao i strane kompanije iz EU. Zbog kompleksnosti problema, očekujemo da u toku naredna 3 do 4 mjeseca donese odluka za realizaciju.

Konačni zaključak vezano za popravak elektro filtera na sinter mašini br.4 jeste da projekat nije uspješno izveden od strane kompanije koja je imala ugovor sa AMZ za realizaciju ovog projekta. ArcelorMittal Zenica će pronaći novo tehničko rješenje da bi se obezbijedili željeni rezultati.

Performanse elektro filtera će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni FMOIT.

Department:	Visoka peć	Karton projekta br. 09/BF	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-IV/06-MK	Datum izdavanja: 02.12.2009	
Mjera br.	3.12	Automatizacija upravljanja sistemom otprašivanja bunkerske estakade, elektrofiltera i prečistača plina		
Opis mjere				
Rok za realizaciju prema dozvoli	Do početka rada visoke peći i plansko održavanje u toku njenog rada			
Željeni efekat	- Pouzdanost rada postrojenja - Pобољшanje stabilnosti rada postrojenja - smanjenje emisija - mogućnost rada peći sa višom temperaturom zraka - smanjenje potrošnje koksa - efikasniji rad kaupera - efikasniji rad postrojenja za otprašivanje bunkerske estakade			
Status projekta na dan 07/10/13				
Datum realizacije			Napomena	
Automatizacija sistema otprašivanja na bunkerskoj estakadi, elektro filterima i gasočistki završena do pokretanja proizvodnje na visokoj peći.				
Preostaje na bunkerskoj estakadi da se ugradi automatski sistem pražnjenja bunkera.				
Lansiranje Tendera	Nov 2013		*Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora	
Prikupljanje ponuda	Dec 2013			
Tehničko – Komercijalni pregovori	Jan 2014			
Potpisivanje Ugovora	Mart 2014			
Nabavka opreme	Maj 2014*			
Ugradnja opreme	Juni 2014*			
Završetak projekta	Juli 2014*			
Zaključak:	Projekat će biti realizovan prije nego što postojeća okolinska dozvola za Visoku peć istekne. Performanse ugrađenog sistema automatizacije na pražnjenju bunkera VP kao i operativni parametri će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.			

Department:	Visoka peć	Karton projekta br. 10/BF	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinsk Adozvola br.		UP-I/05-23-43-IV/06-MK	Datum izdavanja: 02.12.2009	
Opis mjere	4.1	Otprašivanje livne platforme sistemom pokrivanja livnih kanala i prečišćavanje dimnih plinova od prašine		
Measure description				
Rok za realizaciju prema dozvoli	Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2011.)			
Željeni efekat	Smanjenje emisije prašine i drugih polutanata			
Status projekta na dan 07/10/13				
		Datum realizacije	Napomena	
Tender lansiran		23/05/2011.		
Prikupljanje ponude & Tehničko – Komercijalni pregovori – 1 krug		05/08/2011.		
Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta		Septembar 2011.		
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 2 krug		19/10/2011.		
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 3 krug		03/11/2011.		
Potpisivanje Ugovora – Br. AMZ-E-52062011009 sa CVS Turska		27/12/2011.		
Završeno projektovanje		12/06/2012.		
Nabavka opreme, izrada i isporuka		31/05/13		
Ugradnja na licu mjesta		Septembar 2013.		
Hladne probe		Od sredine Augusta 2013.		
Vruće probe		Oktobar 2013.		
Industrijski prihvati		Oktobar 2013.		
Testiranje funkcionalnih garancija		Novembar 2013.		
Sistem u normalnom radu – Završetak projekta		Novembar 2013.		
Zaključak:	Projekat će biti realizovan prije nego što postojeća okolinska dozvola za Visoku peć istekne. Montaža, hladne i vruće probe kompletnog sistema završena. U toku je probni rad sistema za otprašivanje livne platforme visoke peći. Ispitivanje funkcionalnih garancija i performansi je po planu u Novembru 2013. Performanse sistema otprašivanja livne platforme VP će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.			

Department:	Visoka peć	Karton projekta br. 10/BF	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
-------------	-------------------	-------------------------------------	-----------------------------	----------------

ZAHTJEVI IZ DOZVOLE

Okolinsk Adozvola br. UP-I/05-23-43-IV/06-MK Datum izdavanja: 02.12.2009

Opis mjere 4.1 **Otprašivanje livne platforme sistemom pokrivanja livnih kanala i prečišćavanje dimnih plinova od prašine**

Measure description

Rok za realizaciju
prema dozvoli

Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2011.)

Željeni efekat

Smanjenje emisije prašine i drugih polutanata

Status projekta na dan 07/10/13

Datum realizacije

Napomena

Tender lansiran

23/05/2011.

Prikupljanje ponude & Tehničko – Komercijalni pregovori – 1 krug

05/08/2011.

Odobrenje od korporativnog ureda za realizaciju projekta

Septembar 2011.

Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 2 krug

19/10/2011.

Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 3 krug

03/11/2011.

Potpisivanje Ugovora – Br. AMZ-E-52062011009 sa CVS Turska

27/12/2011.

Završeno projektovanje

12/06/2012.

Nabavka opreme, izrada i isporuka

31/05/13

Ugradnja na licu mjesta

Septembar 2013.

Hladne probe

Od sredine
Augusta 2013.

Vruće probe

Oktobar 2013.

Industrijski prihvata

Oktobar 2013.

Testiranje funkcionalnih garancija

Novembar 2013.

Sistem u normalnom radu – Završetak projekta

Novembar 2013.

Zaključak:

Projekat će biti realizovan prije nego što postojeća okolinska dozvola za Visoku peć istekne.

Montaža, hladne i vruće probe kompletnog sistema završena. U toku je probni rad sistema za otprašivanje livne platforme visoke peći. Ispitivanje funkcionalnih garancija i performansi je po planu u Novembru 2013.

Performanse sistema otprašivanja livne platforme VP će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.

Department:	BOF Čeličana	Karton projekta br. 11/BOF	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-III/06-MK	Datum izdavanja: 04.12.2009	
Mjera br.	3.2	Ugradnja sistema sekundarnog otprašivanja na konvertorima		
Opis mjere	Projektovati, izgraditi i staviti u funkciju sistem sekundarnog otprašivanja na konvertorima			
Rok za realizaciju prema dozvoli	Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2011.)			
Željeni efekat	Smanjenje emisija prašine pri punjenju i pražnjenju konvertora na dozvoljeni nivo (<50mg/m ³)			
Status projekta na dan 07/10/13		Datum realizacije	Napomena	
Tender lansirani		Juli 2011.		
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 1 krug		Okt 2011.	Tokom tehničkih razgovora uočene su velike varijacije u pogledu kapaciteta sistema, pa je Kompanija odlučila da napravi CFD studiju i analizu sistema kako bi bila u mogućnosti da uporedi tehničke ponude.	
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 2 krug		Nov 2011.		
CFD Studija – prikupljene ponude. Pregovori i potpisivanje ugovora		Dec 2012.		
Završena CFD Studija		Maj 2013.		
Revizija Tenderske dokumentacije		Maj 2013.		
Lansiranje Tendera		Nov-Dec 2013		
Posjeta mogućih ponuđača pogonu		Nov-Dec 2013		
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 1 krug		Jan-Feb2014		
Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori – 2 krug		April-Maj 2014		
Potpisivanje Ugovora		Juni-Juli 2014		
Završetak projektovanja		Dec 2014*	* Detaljan Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora	
Nabavka opreme, izrada i isporuka		do Maja 2015*		
Ugradnja na licu mjesta		do Sep 2015*		
Hladne probe		Sep 2015*		
Vruće probe		Okt 2015*		
Industrijski prihvati		Okt-Nov 2015*		
Testiranje funkcionalnih garancija		Nov 2015*		
Sistem u normalnom radu – Završetak projekta		Dec 2015*		
Zaključak:	Uslijed finansijske krize kao i veoma kompleksnih tehničkih rješenja došlo je do kašnjenja sa realizacijom ovog projekta.			

Projekat će biti realizovan jednu godinu kasnije nego što postojeća okolinska dozvola za BOF Čeličanu istekne.

Performanse sistema (prema preporukama iz BAT-a) će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.

* Potpisivanje Ugovora u skladu sa MOU iz integralne okolinske dozvole

Department:	BOF Čeličana	Karton projekta br. 12/BOF	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01
-------------	---------------------	-------------------------------	-----------------------------	----------------

ZAHTJEVI IZ DOZVOLE

Okolinska dozvola br.	UP-I/05-23-43-III/06-MK	Datum izdavanja: 04.12.2009
-----------------------	-------------------------	-----------------------------

Mjera br.	3.3	Poboljšanje efikasnosti ili rekonstrukcija postojećih ATU sistema na konvertorima
-----------	-----	--

Opis mjere	Rekonstruisati i staviti u funkciju opremu za otprašivanje na transportnom sistemu za nemetalne dodatke i ferolegure.
------------	---

Rok za realizaciju prema dozvoli	Dvije godine od izdavanja okolinske dozvole (2011.)
----------------------------------	---

Željeni efekat	Smanjenje emisije prašine u propisane okvire (<50mg/m ³)
----------------	--

Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena
---------------------------------	-------------------	----------

Lansiranje tendera	Nov 2013	*Detaljan Termin plan će biti dat nakon potpisivanja ugovora
--------------------	----------	--

Prikupljanje ponuda & Tehničko – Komercijalni pregovori	Dec 2013 – Mart 2014
---	----------------------

Potpisivanje Ugovora	April 2014
----------------------	------------

Završetak projektovanja	Aug 2014*
-------------------------	-----------

Nabavka opreme, izrada i isporuka	Aug 2014- Jan 2015*
-----------------------------------	---------------------

Ugradnja na licu mjesta	Jan – April 2015*
-------------------------	-------------------

Hladne probe	Maj 2015*
--------------	-----------

Vruće probe	Juni 2015*
-------------	------------

Industrijski prihvati	Juli 2015*
-----------------------	------------

Testiranje funkcionalnih garancija	August 2015*
------------------------------------	--------------

Sistem u normalnom radu – Završetak projekta	Sep 2015*
--	-----------

--	--	--

--	--	--

Zaključak:	Svi postojeći sistemi otprašivanja na BOF-u su u radu sa smanjenom efikasnošću (od 60 do 93%). Uslijed finakcijske krize kao i veoma kompleksnih tehničkih rješenja došlo je do kašnjenja sa realizacijom ovog projekta. Projekat će biti realizovan jednu godinu kasnije nego što postojeća okolinska dozvola za BOF Čeličanu istekne. Performanse sistema (emisija prašine ispod 50 mg/Nm3) će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.
------------	---

Department:	Energetika	Karton projekta br. 13/PP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. No. 01
ZAHTJEVI IZ DOZVOLE				
Okolinska dozvola br.	UP-I/05-23-43-VIII/06-MK		Datum izdavanja: 24.11.2010	
Mjera br.	Investiciona studija izvodljivosti za DeSOx i DeNOx otpadnih plinova iz Energetike			
Opis mjere				
Rok za realizaciju prema okolinskoj dozvoli				
Željeni efekat				
Status projekta na dan 07/10/13		Datum realizacije	Napomena	
Tender lansiran		Nov 2013		
Ponude prikupljene		Dec 2013		
Tehnički pregovori		Dec 2013 – Jan 2014		
Tehničko komercijalni pregovori		Feb 2014		
Ugovor potpisan		March 2014	* Detaljan Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora	
Završetak Studije		Aug 2014*		
Analiza Studije i pripremanje novog akcionog plana		Sep 2014*		
Zaključak:	Sa eminentnim EU kompanijama je sagledana mogućnost za doziranje specijalnih aditiva u kotlove u cilju smanjenja SOx i NOx emisija u date granice i postizanje "prirodnog odsumporavanja". Izvršit će se analiza mogućnosti odsumporavanja za dva slučaja tj. sa i bez grijanja grada Zenice.			

Department:	Energetika	Karton projekta br. 14/PP	Datum revizije: 07/10/13	Rev. br. 01																																										
PEZAHTJEVI IZ OKOLINSKE DOZVOLE																																														
Okolinska dozvola br.		UP-I/05-23-43-VIII/06-MK	Datum izdavanja: 24.11.2010																																											
Mjera br..	3.4.	Rekonstrukcija i poboljšanje efikasnosti rada elektrofiltera na parametre emisije prašine < 50mg/Nm3																																												
Opis mjere	Rekonstrukcija i poboljšanje rada elektrofiltera na parametre emisije prašine < 50mg/Nm3, ako propisane emisije prašine nisu postignute novim balansom potrošnje energenata																																													
Rok za realizaciju prema dozvoli	2011.																																													
Željeni efekat	Postići propisane parametere emisije do 01.12.2012. godine																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Status projekta na dan 07/10/13</th> <th>Datum realizacije</th> <th>Napomena</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ispitivanje mogućih rješenja sa eminentnim kompanijama</td> <td>Jan – Aug 2015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Priprema tendera</td> <td>Aug 2015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tender lansiran</td> <td>Sep 2015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Posjeta pogonu mogućih ponuđača</td> <td>Ok 2015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Prve tehničke ponude</td> <td>Jan 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Prva runda tehničkih razgovora</td> <td>Feb - March 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Druga tehničkih razgovora</td> <td>April 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Konačni tehnički razgovori</td> <td>May - June 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Komercijalni pregovori – prva runda</td> <td>July-Aug 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tehničko-komercijalni razgovori – druga runda</td> <td>Sep-Oct 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Komercijalni razgovori - konačni</td> <td>Nov-Dec 2016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Potpisivanje ugovora</td> <td>Jan 2017</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Realizacija projekta</td> <td>*</td> <td>* Detaljni Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora</td> </tr> </tbody> </table>					Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena	Ispitivanje mogućih rješenja sa eminentnim kompanijama	Jan – Aug 2015		Priprema tendera	Aug 2015		Tender lansiran	Sep 2015		Posjeta pogonu mogućih ponuđača	Ok 2015		Prve tehničke ponude	Jan 2016		Prva runda tehničkih razgovora	Feb - March 2016		Druga tehničkih razgovora	April 2016		Konačni tehnički razgovori	May - June 2016		Komercijalni pregovori – prva runda	July-Aug 2016		Tehničko-komercijalni razgovori – druga runda	Sep-Oct 2016		Komercijalni razgovori - konačni	Nov-Dec 2016		Potpisivanje ugovora	Jan 2017		Realizacija projekta	*	* Detaljni Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora
Status projekta na dan 07/10/13	Datum realizacije	Napomena																																												
Ispitivanje mogućih rješenja sa eminentnim kompanijama	Jan – Aug 2015																																													
Priprema tendera	Aug 2015																																													
Tender lansiran	Sep 2015																																													
Posjeta pogonu mogućih ponuđača	Ok 2015																																													
Prve tehničke ponude	Jan 2016																																													
Prva runda tehničkih razgovora	Feb - March 2016																																													
Druga tehničkih razgovora	April 2016																																													
Konačni tehnički razgovori	May - June 2016																																													
Komercijalni pregovori – prva runda	July-Aug 2016																																													
Tehničko-komercijalni razgovori – druga runda	Sep-Oct 2016																																													
Komercijalni razgovori - konačni	Nov-Dec 2016																																													
Potpisivanje ugovora	Jan 2017																																													
Realizacija projekta	*	* Detaljni Termin plan će biti dat nakon potpisivanja Ugovora																																												
ESP's u normalnom radu																																														
Zaključak:	Sa eminentnim EU kompanijama je sagledana mogućnost za rekonstrukciju elektro filtera i postizanje emisija prašine ispod 50 mg/Nm3. Realizacija, tehnički, financijski i vremenski zavisi od buduće strategije grijanja grada. Projekat će biti realizovan prije isticanja nove okolinske dozvole za Energetiku. Performanse filtera (emisija prašine ispod granične vrijednosti) će se pratiti u periodu od tri mjeseca i pripremit će se analiza konačnih rezultata i ocjena efikasnosti projekta i isti će biti dostavljeni u sklopu godišnjeg izvještaja prema FMOIT.																																													